

OUR MATERIALS FOR
CALENDERING & PRESSING

UNSERE MATERIALIEN FÜR DIE
KALANDRIER- UND PRESSPROZESSE

HIGH QUALITY BEGINS WITH GOOD FIBRES!

HOCHWERTIG. PRÄZISE. VIELSEITIG.

ABOUT US

ÜBER UNS



„We deal intensively with the material paper and the use of modern systems, especially for the automotive industry.“

„Wir beschäftigen uns intensiv mit dem Material Papier und dem Einsatz moderner Anlagen!“

Michael Schneider
Managing Director / Geschäftsführer

LESS WASTE. ENVIRONMENTAL PROTECTION. MORE JAGOTECH.

WENIGER ABFALL.
BESSERER UMWELTSCHUTZ.
MEHR JAGOTECH.

For decades we have been dealing with the material paper and the constantly developing possibilities of modern machine and plant technology. The lengthy process of bringing revolutionary ideas to product maturity is worth it: With our concentrated know-how and wealth of experience, we as pioneers are driving a change of direction in the paper industry. Our focus is on two clear goals: high-quality products and maximum sustainability.

Wir beschäftigen uns seit Jahrzehnten mit dem Material Papier und den sich ständig entwickelnden Möglichkeiten moderner Maschinen- und Anlagentechnik. Der langwierige Prozess, revolutionäre Ideen bis zur Produktreife zu bringen, lohnt sich: Mit unserem geballten Know-how und großen Erfahrungsschatz treiben wir als Vordenker einen Richtungswechsel in der Papierindustrie voran. Dabei liegt unser Fokus auf zwei klaren Zielen: Qualitativ hochwertige Produkte und maximale Nachhaltigkeit.

OUR FACTORY WITH 248,000 m² AND MORE THAN 70 EMPLOYEES

UNSER WERK MIT 248.000 m²
UND MEHR ALS 70 MITARBEI-
TERINNEN



Our concept of sustainability does not only refer to the end product paper. Rather, it is a challenge that encompasses the entire production process. Our factory already achieves a very high level of sustainable technology. This creates a unique way of dealing with nature.

Unser Nachhaltigkeitsgedanke bezieht sich nicht nur auf das Endprodukt Papier. Vielmehr ist er eine Herausforderung, die den gesamten Produktionsprozess umfasst. Schon heute erreicht unsere Fabrik ein sehr hohes Niveau an zukunftsfähiger Technik. So entsteht ein einzigartiger Umgang mit der Natur.

DEVELOPMENT. RESEARCH. QUALITY.

ENTWICKLUNG.
FORSCHUNG.
QUALITÄT.

OUR VISION IS CLEAR. UNSERE VISION IST KLAR.

A sustainable future through the use of advanced materials. In a world that is constantly changing, we rely on innovation and collaboration to find solutions together. Eine nachhaltige Zukunft durch den Einsatz zukunftsfähiger Materialien. In einer Welt, die ständig im Wandel ist, setzen wir auf Innovation und Zusammenarbeit, um gemeinsam Lösungen zu finden.



- 1.** Research and development: Through continuous research, we identify innovative materials that meet the requirements of the future.
Forschung und Entwicklung: Durch kontinuierliche Forschung identifizieren wir innovative Materialien, die den Anforderungen der Zukunft gerecht werden.
- 2.** Sustainable production: We focus on environmentally friendly production processes to minimise our ecological footprint and use resources efficiently.
Nachhaltige Produktion: Wir setzen auf umweltfreundliche Produktionsprozesse, um den ökologischen Fußabdruck zu minimieren und Ressourcen effizient zu nutzen.
- 3.** Collaborative cooperation: We believe in the power of community. We operate as your development partner and realise your projects and ideas together with you.
Kooperative Zusammenarbeit: Wir glauben an die Kraft der Gemeinschaft. Wir agieren als Ihr Entwicklungspartner und verwirklichen gemeinsam mit Ihnen Ihre Projekte und Ideen.

THIS IS WHAT MAKES US UNIQUE DAS ZEICHNET UNS AUS

Our pilot machine enables the cost-efficient production of trial quantities. This flexibility opens up new possibilities for individual projects and customised solutions. We achieve a reproducibility of 80 % on our paper machine.

Unsere Pilotanlage ermöglicht die kosteneffiziente Herstellung von Versuchsmengen. Diese Flexibilität eröffnet neue Möglichkeiten für individuelle Projekte und maßgeschneiderte Lösungen. Wir erreichen eine Reproduzierbarkeit von 80 % auf unserer Papiermaschine.

OUR CERTIFICATES UNSERE ZERTIFIKATE



“

WE ARE THOUGHT LEADERS IN PAPER TECHNOLOGY.
WIR SIND VORDENKER IN SACHEN PAPIERTECHNOLOGIE.

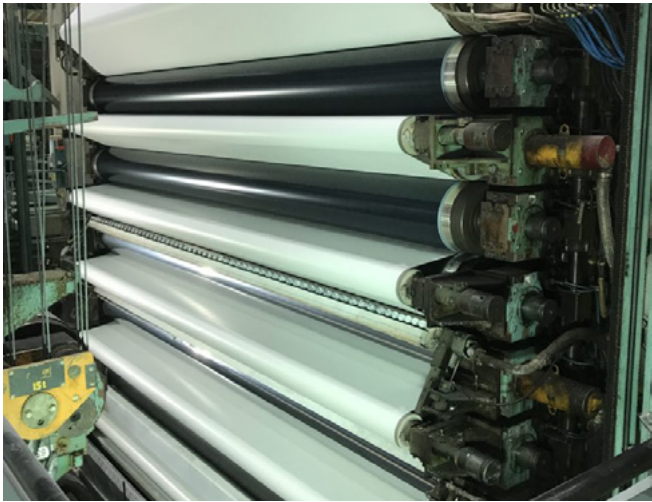
CALENDER BOWL PAPERS

KALANDERWALZENPAPIERE

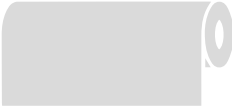


Our specially developed papers from the FibroRoll product range are the perfect choice for the production of calender rolls. They offer an optimum combination of stability, precision and reliability. No matter if you are part of the textile, paper or packaging industry - with our papers we guarantee you the highest quality and performance.

Unsere speziell entwickelten Papiere aus der Produktreihe FibroRoll sind die perfekte Wahl für die Herstellung von Kalandерwalzen. Sie bieten eine optimale Kombination aus Stabilität, Präzision und Zuverlässigkeit. Egal, ob Sie in der Textil-, Papier- oder Verpackungsindustrie tätig sind – mit unseren Papieren garantieren wir Ihnen höchste Qualität und Leistung.



POSSIBILITIES OF FURTHER PROCESSING MÖGLICHKEITEN DER WEITERVERARBEITUNG

Roll goods / Rollenware	Rectangles / Rechtecke	Octagons / Achtecke	Circles / Rundbogen	Donuts / Donuts
				
< = 2250mm*	300 - 900 mm*	500 - 850 mm*	500 - 850 mm*	500 - 850 mm*

*Other dimensions on request.
*Andere Abmessungen nach Rücksprache.

ADVANTAGES OF PAPERROLL COVERS VORTEILE VON PAPIERWALZENBEZÜGEN

- ✓

1. Elasticity: Paper rollers are elastic and adapt better to the counter-roller. This leads to more even pressure distribution and better surface quality.

Elastizität: Papierwalzen sind elastisch und passen sich besser an die Gegenwalze an. Dies führt zu einer gleichmäßigeren Druckverteilung und besseren Oberflächenqualität.
- ✓

2. Vibration Resistance: In older calender machines that tend to vibrate, paper rollers are more resistant and do not develop surface cracks as plastic rollers can.

Vibrationsresistenz: In älteren Kalandерanlagen, die zu Vibrationen neigen, sind Papierwalzen widerstandsfähiger und zeigen keine Risse in der Oberfläche, wie es bei Kunststoffwalzen der Fall sein kann.
- ✓

3. Adaptability: Paper rollers can better adapt to uneven or changing surfaces, making them more versatile.

Anpassungsfähigkeit: Papierwalzen können sich besser an unebene oder wechselnde Oberflächen anpassen, was sie vielseitiger macht.
- ✓

4. Proven Technology: Many production managers prefer the proven technology and reliability of paper rollers, especially in large production environments, such as super-calenders.

Bewährte Technologie: Viele Produktionsleiter bevorzugen die bewährte Technik und Zuverlässigkeit von Papierwalzen, insbesondere in großen Produktionsanlagen, wie bei Superkalandern.
- ✓

5. Cost effectiveness: Paper roll covers offer excellent value for your investment, as they are cheaper to purchase and at the same time highly durable.

w

CALENDER BOWL PAPERS

KALANDERWALZENPAPIERE



AREAS OF APPLICATION

ANWENDUNGSBEREICHE

Embossing calender, *Prägekalander*

Compacting calender, *Verdichtungskalander*

Textile finishing, *Textilveredelungen*

	Grade Sorte	Basis Weight Flächengewicht	Thickness Stärke	Density Dichte	Colour Farbe	Shore D* Walzenhärte*	Temperature Resistance* Temperaturbeständigkeit*	Composition Zusammensetzung	Application Anwendung
1	WW10/15	180 g/m²	0,34 mm	0,53 g/cm³	Blue-grey Blau-Grau	85 - 87	85°C (185°F)	10-15 % Wool, 90-85 % Cotton, up to 5 % other fibres. 10-15 % Wolle, 90-85 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	The ideal roll filler for LWC and SC applications or flat embossing of aluminium foil, for example used for food packaging or chocolate wrapping. Der ideale Walzenbezug für die Bereiche LWC und SC oder Flachprägung von Aluminiumfolie, beispielsweise verwendet als Lebensmittelverpackung oder Schokoladenverpackung.
2	WW18					85 - 86	80°C (170°F)	18 % Wool, 75-80 % Cotton, up to 5 % other fibres. 18 % Wolle, 75-80 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	
3	WW25		0,35 mm	0,51 g/cm³		80 - 85	60°C (140°F)	20-25 % Wool, 75-80 % Cotton, up to 5 % other fibres. 20-25 % Wolle, 75-80 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	The ideal roll filler for embossing applications, for example for wallpaper, tissues or textiles. Der ideale Walzenbezug für Prägeanwendungen, beispielsweise für Tapeten, Taschentücher oder Textilien.
4	WW30/35		0,36 mm	0,50 g/cm³		80 - 84	50°C (122°F)	30-35 % Wool, 65-70 % Cotton, up to 5 % other fibres 30-35 % Wolle, 65-70 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	The ideal roll filler for deep embossing applications or textile finishing. Der ideale Walzenbezug für tiefe Prägeanwendungen und Textilveredelungen.
5	WW40/45		0,43 mm	0,42 g/cm³		76 - 80	45°C (113°F)	40-45 % Wool, 55-60 % Cotton, up to 5 % other fibres 40-45 % Wolle, 55-60 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	
6	BDES	140 g/m²	0,25 mm	0,56 g/cm³	Dark Blue Dunkelblau	87 - 89	110°C (230°F)	95 % Cotton, up to 5 % other fibres. 95 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	The ideal roll filler for LWC and SC applications or for silicone base paper production. Der ideale Walzenbezug für die Bereiche LWC und SC oder für die Herstellung von Silikonrohpapieren.
7		180 g/m²	0,32 mm						
8		300 g/m²	0,54 mm						
9	VRF82	200 g/m²	0,31 mm	0,63 g/cm³	Dark Blue Dunkelblau	88 - 90		95 % Cotton long fibres, up to 5 % other fibres. 95 % Baumwolle Langfaser, bis zu 5 % andere Fasern.	
10	BDEN	180 g/m² 180 g/m²	0,32 mm	0,56 g/cm³	Blue Blau	87 - 89	95 % Cotton, up to 5 % other fibres. 95 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	The ideal roll filler for high temperature applications. Der ideale Füllstoff für Hochtemperaturanwendungen.	
11	LB96				Blue-grey Blau-Grau	88 - 90	120 °C (248 °F)		60 % Linen, 35 % Cotton, up to 5 % other fibres 60 % Leinen, 35 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.
12	VRF50	200 g/m²	0,31 mm	0,63 g/cm³	White Weiß	88 - 90	90 °C (194 °F)	95 % White cotton threads, up to 5 % other fibres. 95 % Weiße Schlichtfäden, bis zu 5 % andere Fasern	The ideal roll filler for LWC and SC applications or for silicone base paper production. Der ideale Walzenbezug für die Bereiche LWC und SC oder für die Herstellung von Silikonrohpapieren.
13	HOMH	225 g/m²	0,41 mm	0,55 g/cm³		87 - 89	100 °C (212 °F)	95 % Bleached cellulose, up to 5 % other fibres. 95 % Gebleichte Zellulose, bis zu 5 % andere Fasern.	The ideal roll filler for LWC and SC applications or for silicone base paper production and medium high temperature applications. Der ideale Walzenbezug für die Bereiche LWC und SC oder für die Herstellung von Silikonrohpapieren und mittlere Hochtemperaturanwendungen.
14		300 g/m²	0,55 mm						
15	CORW	225 g/m²	0,40 mm	0,56 g/cm³	Creme/ White Creme/ Weiß	87 - 89	100 °C (212 °F)	95 % Special cellulose, up to 5 % other fibres. 95 % Spezialzellulose, bis zu 5 % andere Fasern.	The ideal roll filler for LWC and SC applications. Der ideale Walzenbezug für die Bereiche LWC und SC.
16	CBFS	180 g/m²	0,32 mm						The ideal roll filler for LWC and SC applications and for creating a special surface. Der ideale Walzenbezug für die Bereiche LWC und SC und zur Herstellung einer speziellen Oberfläche.
17	1407	180 g/m²	0,31 mm	0,58 g/cm³	Creme/ White Creme/ Weiß	88 - 90	130 - 140°C (266 - 284°F)	95 % Linen long fibres, up to 5 % other fibres. 95 % Leinen Langfaser, bis zu 5 % andere Fasern.	The ideal roll filler for high-density and high-temperature calendering applications, e.g. Glassine materials, pergament papers, release base or textile finishing. Der ideale Walzenbezug für Hochverdichtungs- und Hochtemperaturanwendungen, wie Glassine Materialien, Pergamentpapiere, Release Base oder Textilveredelungen.
18	LINA				Creme/ Gelb Creme/ Yellow		150 °C (302 °F)	75 % Linen, 25 % Aramid fibres 75 % Leinen, 25 % Aramidfasern	

*The temperatures and roll hardness are based on our customers’ experience and should only be regarded as reference values. They depend on the roller hardness, pressing process and final application. **Temperaturangaben und Walzenhärteangaben basieren auf Erfahrungen unserer Kunden und sind lediglich als Richtwerte anzusehen. Sie hängen unter anderem stark von der Rollenhärte, dem Pressvorgang und dem Anwendungsbereich ab.*

No chemical additives. *Keine chemischen Zusätze.*

Explanations /Erläuterungen:
LWC = Light weight coated / Leichtes, beidseitig gestrichenes Rollendruckpapier
SC = Super-calendered / Ungestrichenes satiniertes Papier

THE SECRET OF HIGH QUALITY
HIGH PRESSURE LAMINATES (HPL)
DAS GEHEIMNIS FÜR HOCHQUALITATIVE
HOCHDRUCK-SCHICHTSTOFFPLATTEN



WHY YOU SHOULD CHANGE TO FIBROPRESS
FROM JAGOTECH PAPER
WARUM SIE AUF FIBROPRESS VON JAGOTECH-PAPER
UMSTEIGEN SOLLTEN

- ✓

1. Around 40% cost reduction due to more re-use & approx 15% less material needed vs. Kraft paper.

Rund 40% Kostenreduzierung durch mehr Wiederverwendung und ca. 15% weniger Materialbedarf im Vergleich zu Kraftpapier.
- ✓

2. More uniform resin flow due to improved fibre structure of FibroPress.

Gleichmäßigerer Harzfluss aufgrund der verbesserten Faserstruktur von FibroPress.
- ✓

3. Easy release from press plates.

Leichtes Ablösen von den Pressplatten.
- ✓

4. Environmentally friendly, recyclable, only 25% of waste compared to Kraft paper.

Umweltfreundlich, recycelbar, nur 25% Abfall im Vergleich zu Kraftpapier.
- ✓

5. Less „frosty edges“ on HPL, resulting in more yield.

Weniger „frostige Kanten“, einhergehend mit einer höheren Ausbeute.

HOW TO USE FIBRO PRESS

HPL-PRODUCTION

REACH UP TO 100 CYCLES /
ERREICHEN SIE BIS ZU 100 ZYKLEN



	Grade Sorte	Basis Weight Flächen- gewicht	Thickness Stärke	Density Dichte	Colour Farbe	Temperature Resistance* Temperatur- beständigkeit*	Composition Zusammen- setzung	Application Anwendung	
1	PPTT (Grey-Pad)	215 g/m²	0,38 mm	0,56 g/cm³	Blue-grey Blau-Grau 	225 °C (437 °F)	95 % Cotton, up to 5 % other fibres. 95 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	Guarantees ideal heat and pressure distribution for pressing HPL panels, the special raw material reduces problems with discolouration. <i>Garantiert eine ideale Wärme- und Druckverteilung beim Verpressen von HPL-Platten, das spezielle Rohmaterial sorgt für weniger Probleme mit Abfärbungen.</i>	
2		350 g/m²	0,62 mm						
3	PPHT (Blu-Pad)	215 g/m²	0,41 mm	0,52 g/cm³	Blue Blau 			Guarantees ideal heat and pressure distribution for pressing HPL panels. <i>Garantiert eine ideale Wärme- und Druckverteilung beim Pressen von HPL-Platten.</i>	
4	PPTE (Blu-Pad)	200 g/m²	0,30 mm	0,67 g/cm³					
5		350 g/m²	0,62 mm	0,56 g/cm³					
6	GL50 (Blu-Pad)	200 g/m²	0,28 mm	0,71 g/cm³	Light blue Hellblau 		50 % Mica, 50 % Cotton, up to 5 % other fibres. 50% Glimmer, 50 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	Guarantees ideal heat and pressure distribution for pressing HPL panels, technical laminates and technical plastic parts. Outstanding anti-stick properties. <i>Garantiert eine ideale Wärme- und Druckverteilung beim Pressen von HPL-Platten, technischen Laminaten und technischen Kunststoffteilen. Herausragende Anti-Haft-Eigenschaft.</i>	
7		600 g/m²	0,92 mm	0,65 g/cm³					
8	PP50 (Blu-Pad)				Blue Blau 				

*The temperature resistance is based on our customers' experience and should only be regarded as reference values.
*Die Temperaturbeständigkeit basiert auf Erfahrungen unserer Kunden und ist lediglich als Richtwert zu betrachten.

THE SECRET OF HIGH QUALITY
PRINTED CIRCUIT BOARDS
DAS GEHEIMNIS FÜR HOCHQUALITATIVE
PCB-LEITERPLATTEN



The use of FibroPress offers numerous advantages that increase both efficiency and sustainability in the production process. One of the outstanding features is the possibility of reuse, which leads to significant cost savings. Thanks to its superior fibre structure, our material enables a more even resin flow and improves print balance, resulting in an increase in the quality of laminations. In addition, FibroPress is easy to handle and ensures a user-friendly application.

Environmental friendliness also plays a central role, as FibroPress is recyclable and produces only 25% of the waste compared to conventional kraft paper. All our grades can also be used in cleanrooms, making it an ideal solution for various production environments.

Another advantage is that our paper releases easily from the press plates, making the whole process more efficient.

Die Verwendung von FibroPress bietet zahlreiche Vorteile, die sowohl die Effizienz als auch die Nachhaltigkeit im Produktionsprozess steigern. Eine der herausragenden Eigenschaften ist die Möglichkeit zur Wiederverwendung, die zu erheblichen Kosteneinsparungen führt. Dank der überlegenen Faserstruktur ermöglicht unser Material einen gleichmäßigeren Harzfluss und verbessert die Druckbalance, was zu einer Qualitätssteigerung der Laminierungen führt. Darüber hinaus ist FibroPress einfach zu handhaben und sorgt für eine benutzerfreundliche Anwendung.

Umweltfreundlichkeit spielt ebenfalls eine zentrale Rolle, denn die Presspolster von JagoTech Paper sind recycelbar und produzieren nur 25 % des Abfalls im Vergleich zu herkömmlichem Kraftpapier. Alle Qualitäten von FibroPress können zudem in Reinräumen verwendet werden, was es zu einer idealen Lösung für verschiedene Produktionsumgebungen macht. Ein weiterer Vorteil ist, dass unser Papier sich leicht von den Pressplatten löst, was den gesamten Prozess effizienter gestaltet.

HOW TO USE FIBRO PRESS

PCB-PRODUCTION

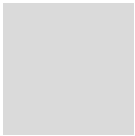
REACH UP TO 10 CYCLES /
ERREICHEN SIE BIS ZU 10 ZYKLEN



	Grade Sorte	Basis Weight Flächen- gewicht	Thickness Stärke	Density Dichte	Colour Farbe	Temperature Resistance* Temperatur- beständigkeit*	Composition Zusammen- setzung	Application Anwendung
1	PPHT (Blu-Pad)	215 g/m²	0,41 mm	0,52 g/cm³	Blue Blau	225 °C (437 °F)	95 % Cotton, up to 5 % other fibres. 95 % Baumwolle, bis zu 5 % andere Fasern.	Guarantees ideal heat and pressure distribution for pressing multilayer PCB laminates. Garantiert eine ideale Wärme- und Druckverteilung beim Pressen von mehrlagigen PCB- Laminaten.
2	PPEN (Blu-Pad)	350 g/m²	0,62 mm	0,56 g/cm³				
3	HWND (White-Pad)	400 g/m²	1,00 mm	0,40 g/cm³	White Weiß	220 °C (428 °F)	95 % bleached cellulose, up to 5 % other fibres. 95 % gebleichte Zellulose, bis zu 5 % andere Fasern.	Guarantees ideal heat and pressure distribution for pressing rigid, rigid-flex multilayer PCB laminates and flexible circuitries. Garantiert eine ideale Wärme- und Druckverteilung beim Verpressen von Rigid-, Rigid- Flex-Multilayer-Laminaten und flexiblen Leiterplatten.
4	HWFS (White-Pad)	500 g/m²	1,00 mm	0,50 g/cm³				
5	HEND (White-Pad)	400 g/m²	1,35 mm	0,30 g/cm³				
6	AP50	733 g/m²	0,89 mm	0,82 g/cm³	Grey Grau	300 °C (572 °F)	Aramid fibres, fillers and binder. Aramid Fasern, Füllstoffe und Binder.	Guarantees ideal heat and pressure distribution for pressing multilayer PCB laminates and is very high temperature resistant. Garantiert eine ideale Wärme- und Druckverteilung beim Verpressen von mehrlagigen Leiterplattenlaminaten und kann dabei hohen Temperaturen ausgesetzt werden.
7	JG50	998 g/m²	0,95 mm	1,05 g/cm³	Creme/ White Creme/ Weiß	450 °C (842 °F)	Organic and inorganic fibres, fillers and binder. Organische und anorganische Fasern, Füllstoffe und Bindemittel.	Guarantees ideal heat and pressure distribution for pressing multi-layer PCB laminates, can be exposed to very high temperatures and is flame-resistant in accordance with 'DNI'. Garantiert eine ideale Wärme- und Druckverteilung beim Verpressen von mehrlagigen Leiterplattenlaminaten, kann sehr hohen Temperaturen ausgesetzt werden und ist schwer entflammbar nach 'DNI'.

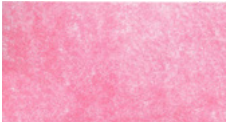
*The temperature resistance is based on our customers' experience and should only be regarded as reference values.
*Die Temperaturbeständigkeit basiert auf Erfahrungen unserer Kunden und ist lediglich als Richtwert zu betrachten.

POSSIBILITIES OF FURTHER PROCESSING
MÖGLICHKEITEN DER WEITERVERARBEITUNG

Roll goods /Rollenware	Rectangles / Rechtecke	
		
< = 2250mm*	300 - 4000 mm*	*Other dimensions on request. *Andere Abmessungen nach Rücksprache.

FIBRE DISTRIBUTION TESTED WITH PRESSURE SENSITIVE FILM /
FASERVERTEILUNG GETESTET MIT DRUCKEMPFLINDLICHER FOLIE

FibroPress can be re-used 3 – 5 times more often than for instance Kraft paper.
FibroPress kann 3 bis 5 Mal häufiger wiederverwendet werden als z.B. Kraftpapier.



Kraft paper / Kraftpapier

The pressure distribution is more uneven with the kraft paper, which indicates a less homogeneous paper structure. This can lead to reduced performance in the pressing processes.
Die Druckverteilung ist bei dem Kraftpapier ungleichmäßiger, was auf eine weniger homogene Papierstruktur hinweist. Dies kann zu einer verminderten Leistungsfähigkeit in den Pressprozessen führen.



FibroPress

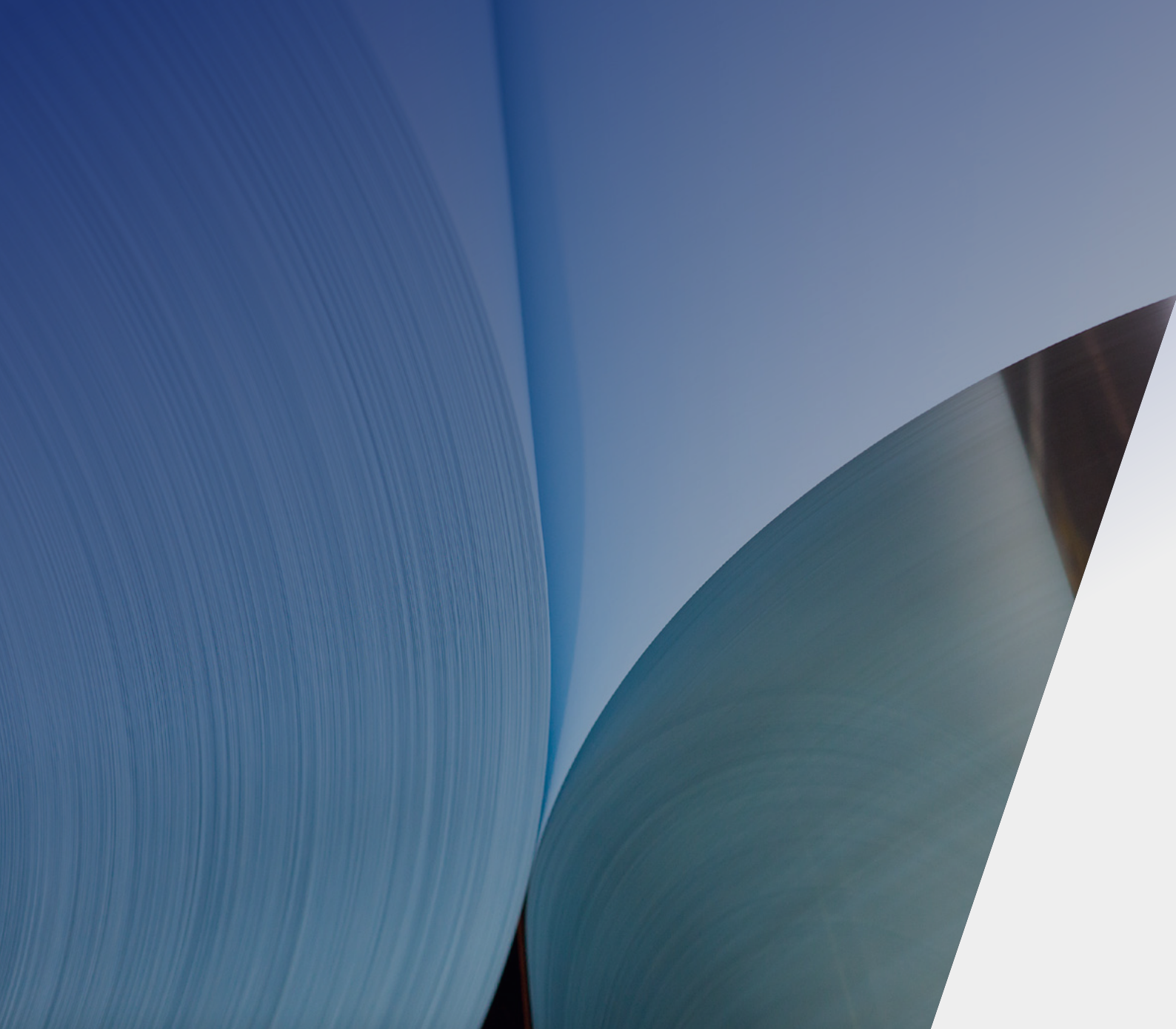
This material shows an optimised and more even pressure distribution. This indicates a higher homogeneity of the paper, which ensures better performance during the pressing processes.
The comparison shows that the FibroPress provides a more even pressure distribution and is therefore more suitable than the kraft paper for applications where a uniform load distribution is important.
Dieses Material zeigt eine optimierte und gleichmäßigere Druckverteilung. Dies deutet auf eine höhere Homogenität des Papiers hin, was eine bessere Leistung während der Pressprozesse gewährleistet.
Der Vergleich zeigt, dass das FibroPress für eine gleichmäßigere Druckverteilung sorgt und somit für Anwendungen, bei denen eine einheitliche Lastverteilung wichtig ist, besser geeignet ist als das Kraftpapier.

✓ CHECKLIST / CHECKLISTE

We will be pleased to advise you on the most suitable press pad material for your application. The following information is helpful in recommending a suitable material:
Wir beraten Sie gerne um das geeignete Presspolstermaterial für Ihren Anwendungsbereich zu finden. Folgende Informationen sind hilfreich, um ein passendes Material zu empfehlen:

Material requirements	Materialanforderungen	Notes/Notizen
Current material usage (if available, e.g. kraft paper, permanent cushion, silicon paper)	Aktuelle Materialnutzung (falls vorhanden, wie Kraftpapier, Dauerpolster, Silikonpapiere etc.)	
Application area (e.g., Furniture industry, PCB-production, automotive, medical, construction, etc.)	Anwendungsgebiet (z.B. Möbelbranche, PCB-Leiterplattenfertigung, Automobil, Medizin, Bau, etc.)	
Mechanical properties (Strength, density, thickness, basis weight)	Mechanische Eigenschaften (Festigkeit, Dichte, Stärke, Grammatur)	
Thermal properties (Operating temperature range, thermal stability)	Thermische Eigenschaften (Betriebstemperaturbereich, Wärmestabilität)	
Chemical resistance (to solvents, acids, bases)	Chemische Beständigkeit (gegenüber Lösungsmitteln, Säuren, Basen)	
Electrical properties (Conductivity, insulating capability)	Elektrische Eigenschaften (Leitfähigkeit, Isolationsfähigkeit)	
Optical properties (Transparency, color)	Optische Eigenschaften (Transparenz, Farbe)	
Finishing (format or roll goods)	Ausrüstung (Format- oder Rollenware)	
Availability data sheet	Verfügbarkeit Datenblatt	

Production requirements	Produktionsanforderungen	Notes/Notizen
Processing method (Type of press (short cycle press, long cycle press), stacking press, number of boxes, etc.)	Verarbeitungsmethode: (Art der Presse (Kurztaktpresse, Langzeitpresse), Stapelpresse, Anzahl der Schubladen etc.)	
Processing parameters: (Temperature, pressure, time, air humidity)	Verarbeitungsparameter: (Temperatur, Druck, Zeit, Luftfeuchtigkeit)	
Number of press cycles	Anzahl der Presszyklen	
Tolerances and precision	Toleranzen und Präzision	
Special features (e.g. clean rooms, Fully automated production with suction cups)	Besonderheiten (z.B. Reinräume, Vollautomatisierte Produktion mit Saugnäpfen)	
Possible disruptive factors (e.g. spikes on the sheet)	Mögliche Störfaktoren (z.B. Noppen auf der Platte)	



EXPERT FOR HIGH-TECH, INNOVATIVE AND SUSTAINABLE PAPERS.

JagoTech Paper GmbH
Hoffnungsthal 3
57610 Almersbach

+49 2681 - 8002 0
info@jagotech-paper.com



Always be up to date.
Follow us on:



www.jagotech-paper.com